

CX12

COMPACT, MANIABLE, POLYVALENT

Le CX 12 combine la compacité et la polyvalence d'un transpalette manuel avec la maniabilité d'un transpalette électrique. Grâce à son design, c'est l'outil idéal pour les applications semi-intensives. Le CX 12 permet de réduire les efforts des opérateurs, d'accroître la productivité et rend le travail en espace confiné plus confortable.



Direction et commandes

Le timon ergonomique rend le CX 12 extrêmement maniable, notamment en position timon relevé pour une utilisation dans des espaces très réduits.



Carter

Le CX 12 a été conçu pour faciliter les tâches des opérateurs, avec des compartiments de rangements incorporés. De plus le chargeur de batteries intégré garantit une utilisation simple.



Châssis

La structure du châssis assure une protection totale de l'opérateur au niveau des pieds, notamment sur une rampe ou une surface inclinée. La réduction de la longueur permet le travail dans des espaces réduits avec un rayon de giration exceptionnel ainsi qu'une stabilité exemplaire. Le CX 12 devient la solution idéale pour travailler dans de petits magasins, ainsi qu'à l'intérieur de camions. De plus sa charge nominale de 1200 Kg garantit une vaste possibilité d'utilisation.

CX12

MODELE				CX 12 52	CX 12 54
1.1	FABRICANT			LIFTER	LIFTER
1.2	MODELE			CX12 52	CX12 54
1.3	ENERGIE			ELECTRIQUE	ELECTRIQUE
1.4	TYPE DE CONDUITE			ACCOMPAGNEMENT	ACCOMPAGNEMENT
1.5	CAPACITE NOMINALE	kg	Q	1200	1200
1.6	CENTRE DE GRAVITE	mm	c	600	600
1.8	EMPATTEMENT ANTERIEUR	mm	x	886	886
1.9	EMPATTEMENT POSTERIEUR	mm	y	1119	1119

POIDS					
2.1	POIDS AVEC BATTERIE (voir ligne 6.5)	kg		145	147
2.3	CHARGE SUR ESSIEUX A VIDE (CONDUCTEUR/CHARGE)	kg		114/31	114/33
2.4	CHARGE SUR ESSIEUX AVEC CHARGE (CONDUCTEUR/CHARGE)	kg		435/910	435/912

ROUES/CHASSIS					
3.1	ROUES			G+N/P	G+N/P
3.2	DIMENSIONS ROUES AVANT	mm		Ø186x50	Ø186x50
3.3	DIMENSIONS ROUES ARRIERE	mm		Ø82x82	Ø82x60
3.4	DIMENSIONS ROUES STABILISATRICES	mm		Ø75x32	Ø75x32
3.5	NOMBRES DE ROUES : X (=ROUE MOTRICE) + AVANT/ARRIERE	mm		1x+2/2	1x+2/4
3.6	VOIE AVANT	mm	b10	369	369
3.7	VOIE ARRIERE	mm	b11	371	371

DIMENSIONS					
4.4	ELEVATION	mm	h3	115	115
4.9	HAUTEUR DU TIMON EN POSITION DE TRANSLATION MIN / MAX	mm	h14	885/1345	885/1345
4.15	HAUTEUR AU SOL	mm	h13	85	85
4.19	LONGUEUR TOTALE	mm	l1	1509	1509
4.20	LONGUEUR UNITE MOTRICE	mm	l2	360	360
4.21	LARGEUR TOTALE	mm	b1	520	520
4.22	DIMENSION DES FOURCHES	mm	s/e/l	55/150/1150	55/150/1150
4.25	LARGEUR DES FOURCHES	mm	b5	520	520
4.32	GARDE AU SOL, A MI-EMPATTEMENT	mm	m2	30	30
4.33	COULOIR DE TRAVAIL POUR PALETTE 1000 X 1200 mm	mm	Ast	1582	1582
4.34	COULOIR DE TRAVAIL POUR PALETTE 800 X 1200 mm	mm	Ast	1782	1782
4.35	RAYON DE GIRATION	mm	Wa	1268	1268

PERFORMANCES					
5.1	VITESSE DE TRANSLATION AVEC / SANS CHARGE	km/h		3,7/4,2	3,7/4,2
5.2	VITESSE D'ELEVATION AVEC / SANS CHARGE	m/s		0,03/0,04	0,03/0,04
5.3	VITESSE DE DESCENTE AVEC / SANS CHARGE	m/s		0,05/0,02	0,05/0,02
5.8	PENTE MAX AVEC / SANS CHARGE	%		10/25	10/25
5.10	FREIN DE SERVICE			E*	E*

MOTEUR ELECTRIQUE					
6.1	MOTEUR DE TRANSLATION	kW		0,3	0,3
6.2	MOTEUR D'ELEVATION	kW		0,4	0,4
6.4	PUISSANCE BATTERIE CS	V/Ah		24/55	24/55
6.5	POIDS DES BATTERIES	kg		2x12,5	2x12,5
6.6	CONSOMMATION	kWh/h		0,28	0,28

* G= Caoutchouc - N=Nylon - P=Polyurethane

Disponible avec des batteries de semi-traction version PLUS (Capacité 45Ah) et batterie GEL (Capacité 41Ah)



Vue du carter intérieur



Vue de l'opérateur

