

**NOTICE D'UTILISATION ET DE MONTAGE**  
**DU CONTROLEUR DE CHARGE TR2**



## **SOMMAIRE**

<b>I • DESCRIPTION MATERIEL</b>	<b>page 3</b>
<b>II • PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT</b>	<b>page 4</b>
<b>III • CARACTERISTIQUES GENERALES</b>	<b>page 5</b>
<b>IV • INSTALLATION</b>	<b>page 5</b>
<b>V • ETALONNAGE</b>	<b>page 6</b>
<b>VI • PESAGE</b>	<b>page 8</b>
<b>VII • FONCTIONS DISPONIBLES</b>	<b>page 8</b>
<b>VIII • IMPRIMANTE</b>	<b>page 10</b>
<b>IX • CHANGEMENT DE PILE</b>	<b>page 12</b>
<b>X • VUE ECLATEE &amp; PIECES DETACHEES</b>	<b>page 13</b>
<b>XI • DECLARATION DE CONFORMITE</b>	<b>page 15</b>

# I – DESCRIPTION DU MATERIEL

## 2 références de kit qui peuvent être livrés

**TR2B** : Matériel destiné aux transpalettes électriques (accompagnant ou portés)

**TR2D** : Matériel destiné aux gerbeurs et chariots élévateurs (électriques ou thermiques )

## Composition des kits

### TR2B

- 1 indicateur avec support
- 1 capteur de position + 1 support + 1 aimant
- 1 capteur de pression (250 bars)
- 1 imprimante en option



### TR2D

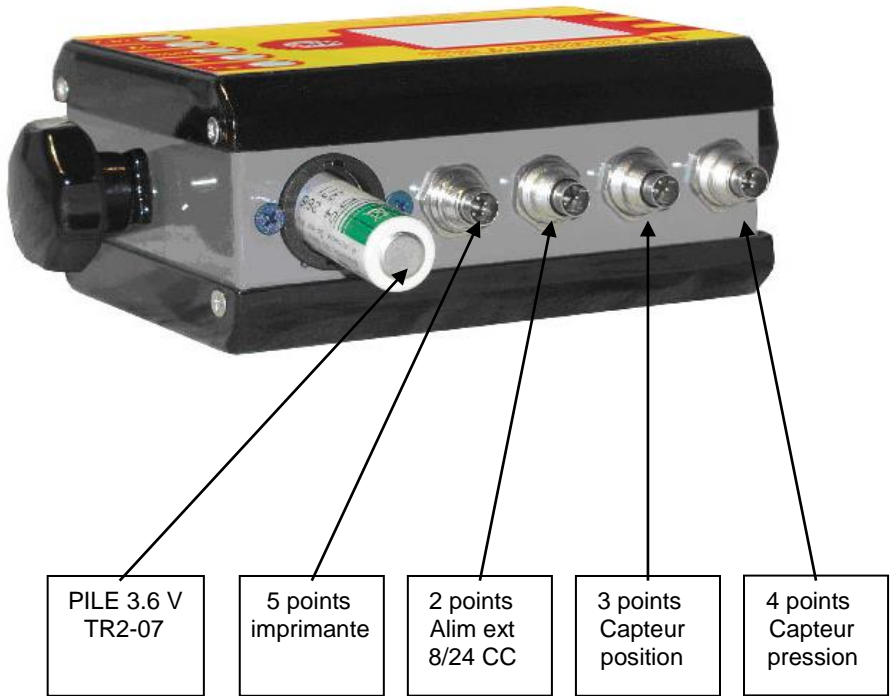
- 1 indicateur avec support
- 1 capteur de position + support + 1 aimant
- 1 capteur de pression (250 bars)
- 1 imprimante en option



## REFERENCES ELEMENTS

Voir détails paragraphe X.

## CONNECTIQUE



Dimension du boîtier : 120 x 95 x 55 mm  
Poids = 840 grs

## II – PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

Le principe de fonctionnement est basé sur la mesure de la pression hydraulique du circuit de levage des fourches.

La pesée s'effectue en dynamique. Pendant le levage de la charge, l'aimant passera devant le capteur de position et le poids s'affichera automatiquement sur l'écran. On peut arrêter la montée de la charge.

Pour les transpalettes électriques on exécute la montée jusqu'en butée haute des fourches.

## III – CARACTERISTIQUES GENERALES

- Dimensions indicateur : 120x95x55 mm
- Protection : IP44
- Tension alimentation : Pile 3.6 V ou alimentation externe ( pour imprimante) 12/30 V-cc
- Autonomie 300 heures sur pile
- Capteur pression : 250 bars raccord 1/4 g .mâle:
- Précision sur toute l'échelle de mesure : 1% de la capacité de l'engin de manutention, soit 20 kg pour une capacité de 2 T.
- Graduation : 10kg

## IV – INSTALLATION

### **1°) Raccordement électrique**

**1er cas** : L'appareil ne possède pas d'imprimante, il est alimenté par une pile de 3,6V (réf. TR2-07).

**2ème cas** : l'appareil possède une imprimante, dans ce cas, 1 câble + connectique (2 points) est à relier à une tension (12-24 V-cc) Marron (+) et Blanc (-)

### **2°) Raccordement hydraulique**

Mettre un Té de dérivation sur le circuit de levage afin de capter la pression hydraulique. Positionner un flexible (de 30 à 40cm) sur le Té, avec un embout femelle 1/4G pour la mise en place du capteur de pression.

Le flexible permet de fixer le capteur le long d'une tuyauterie avec des rilsans.

Après la mise en place vérifier l'étanchéité.

### **3°) Mise en place du capteur de position**

**Le capteur de position est composé de :**

- 1 index fileté avec écrous de serrage et câble de liaison indicateur
- 1 support index
- 1 aimant avec adhésif double face

La fonction de ce capteur est de déclencher toujours au même endroit la mesure émise par le capteur de pression.

La hauteur de son déclenchement est différente selon les engins sur lequel TR2 est installé.

## **HAUTEUR DE DECLENCHEMENT du capteur de position**

- Transpalette électrique ( TR2 B) : Hauteur des fourches 15 cm
- Gerbeur électrique (TR2D) : hauteur des fourches 80 cm à +/- 5 cm
- Chariot élévateur électrique (TR2D) : hauteur de fourches 1,20 m à +/- 10 cm
- Chariot élévateur thermique (TR2D) : hauteur des fourches de 1,20 m à 1,40 m à +/- 10 cm.

### **Installation du capteur de position :**


#### **TRANSPALETTE ELECTRIQUE**

Mettre les fourches à 15 cm de hauteur, positionner le capteur fileté sur la partie fixe. Afin de positionner correctement l'aimant, brancher un ohmmètre sur le capteur fixe et monter progressivement l'aimant le long de la partie mobile du transpalette jusqu'au déclenchement de l'ohmmètre. L'emplacement pour coller l'aimant sera ainsi déterminé.

#### **SUR TOUS LES AUTRES ENGIN**

Même méthode que ci-dessus en adaptant la hauteur de levée des fourches de 1,20 m à 1,40 m au lieu de 15 cm.

### **Méthode pour vérifier la hauteur de déclenchement :**

- Brancher l'index sur l'indicateur (connecteur 3 points)
- Appuyez sur le bouton  pour allumer l'indicateur. (Affichage "PES" en fixe)
- Appuyez une deuxième fois sur le même bouton, l'afficheur clignote. Montez les fourches et après dépassement de l'aimant (de 10 à 20 cm). l'afficheur arrête de clignoter. Le capteur est donc bien posé et actif.





## **V – Etalonnage**

### **1° Généralités**



Sur la partie gauche de l'indicateur, le clavier est destiné à l'étalonnage de l'appareil. Au préalable, il faut disposer de masses connues. Celles-ci doivent être au minimum de 3 dont les poids sont étalés sur toute la gamme de la capacité de l'engin de manutention.

*(Par exemple, pour un engin de 2 T, on peut étalonner avec une masse de 150kg, une masse de 800kg et une de 1500kg.).*




## 2°) Mise en oeuvre



- Mettre en marche l'indicateur : 1 impulsion sur le bouton 
- On appuie sur la touche **CAL**
- Un message apparaît « **CODE** » suivi de « **88888** »
- Le code d'accès est « **00000** ».
- Appui court sur la touche , modifier la valeur avec la touche  jusqu'à que « 0 » s'affiche valider avec  même chose jusqu'à que l'indicateur affiche 5 zéro.
- L'afficheur affiche : "**ETAL**"

## 3°) Zéro

- Pour effectuer le "**ZERO**", appuyez 1 fois sur la touche  "**ETAL**" clignote.
- Montez les fourches vides et dépassez le capteur de position
- Ne pas s'arrêter dessous et "**00000**" s'affiche.
- Appui court sur la touche .
- Le "**ZERO**" est fait.

## 4°) 1ère Masse

- Mettre la palette d'un poids connu sur les fourches (la + petite des masses à disposition)
- Appuyez sur la touche  et le signe "**ETAL**" clignote
- Montez les fourches, dépasser le capteur de position
- L'afficheur arrête de clignoter et affiche "00053" par exemple
- Avec la touche  valider le secteur à charger
- Avec la touche  mettre le chiffre correspondant à la masse soulevée.
- Passez à l'autre secteur
- Remplir l'écran complètement même les chiffres 0
- Avant de valider le poids, redescendre la charge et refaire une nouvelle mesure de vérification.



- 1 appui sur  et remonter la charge.
- Un poids s'affiche. Si celui-ci est juste (à plus ou moins 5kg), on valide la 1ère opération en appuyant sur la touche .
- Le chiffre " 1 " s'affiche à droite de l'écran et valide le premier point de mesure.




## 5°) Masses suivantes

- Mêmes procédures que pour la 1 ère masse
- Au fur et à mesure de la mise en mémoire des points de mesure, l'écran indique le nombre de points de mesure enregistrés .

## 6°) Fin d'étalonnage

- La dernière masse étant mise en mémoire
- Appuyez sur la touche 
- L'indicateur affiche "OFF"
- Appuyez sur la touche 
- L'indicateur s'éteint
- La calibration est terminée

## VI - PESAGE



- Appuyez sur bouton 
- L'indicateur s'allume et l'appareil se met automatiquement sur la fonction pesage
- «**PESE**» est affiché à l'écran
- Mettre les fourches sous la charge
- Appuyez sur le bouton
- «**PESE**» clignote
- Montez la charge jusqu' à ce que le poids soit affiché.

**NOTA : le poids reste affiché jusqu'au prochain pesage .**

L'appareil s'éteint automatiquement au bout d'une heure sans utilisation

## VII - FONCTIONS DISPONIBLES

L'indicateur possède plusieurs fonctions. Le principe de sélection et de validation est le suivant

- Laissez le doigt appuyé sur le bouton  et les fonctions défilent
- Soulevez le doigt dès l'apparition de la fonction sélectionnée
- Donnez une impulsion sur la position  pour activer la fonction

## **FONCTIONS DISPONIBLES**

1	PESE
2	TOT-UNIT
3	ANNU
4	TARE
5	IMP
6	OFF
7	ZERO

1°) La fonction « **PESE** » est destinée au pesage simple. Après chaque pesée le poids reste affiché jusqu'à la prochaine mesure.

2°) La fonction « **TOT-UNIT** » permet de faire le cumul automatique des pesées successives.

L' écran affiche alternativement le dernier poids pesé et le total des poids pesés.

3°) La fonction « **ANNU** » permet d'annuler le dernier poids pesé lorsque l'on est dans la fonction « **TOT-UNIT** ».

4°) La fonction « **TARE** » permet de déduire un poids considéré comme TARE du poids que l'on va peser.

## **POUR METTRE UNE VALEUR DE TARE EN MEMOIRE**

• Dans la fonction « **PESE** » Pesez la masse représentant la TARE

• Appuyez sur le bouton jusqu'à voir la fonction « **TARE** »

• Appuyez un coup sur le bouton  la valeur pesée se mettra en face de TARE.

Le poids affiché se met alors à 00000.

Si la tare est de 120 kg l'écran affichera en permanence cette valeur

• Appuyez jusqu'à « **PESE** » ou « **TOT-UNIT** »

• L'appareil est prêt à peser

• Le poids affiché sera le poids de la masse diminué de la valeur de la TARE affichée.

5°) La fonction « **IMP** » permet lorsque l'imprimante est branchée d'éditer un ticket.

Après l'édition du ticket les compteurs « **TOT UNIT** » sont remis à zéro.


Le ticket indique le poids brut, le poids net et la tare.

Dans le cas où il n'y a pas d'imprimante cette fonction remet les compteurs à Zéro, lors de l'utilisation en cumul automatique.« **TOT UNIT** »

6°) la fonction « **OFF** » permet l'arrêt normal de l'indicateur.  
L'indicateur s'arrête automatiquement au bout de 1 heure sans activation.

7°) la fonction « **ZERO** » permet de temps en temps, en cas de constatation de légers écarts de réinitialiser l'appareil.

**Cette opération se fait toujours les fourches vides.**

- Pour effectuer le "**ZERO**", appuyez 1 fois sur la touche  "**ZERO**" clignote.
- Montez les fourches vides et dépassez le capteur de position
- Ne pas s'arrêter dessous et "**00000**" s'affiche.
- Le "**ZERO**" est fait.

### **POUR RETIRER UNE VALEUR DE TARE EN MEMOIRE**

- Appuyez jusqu'à la fonction « **TARE** »
- Appuyez une fois sur le bouton  la valeur de la tare passe à "00000" et s'affiche à l'écran.
- Appuyez jusqu'à « **PESE** » ou « **TOT-UNIT** »
- L'appareil est prêt à prendre l'ordre de pesage sans prendre en compte la tare.

## **VIII - IMPRIMANTE**

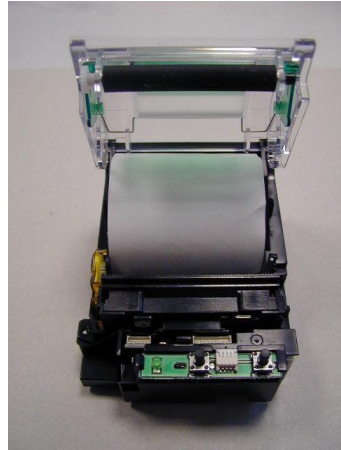
L'imprimante se connecte directement sous l'indicateur dans le cas où l'option a été prévue.

CARACTERISTIQUES DU PAPIER POUR L'IMPRIMANTE :

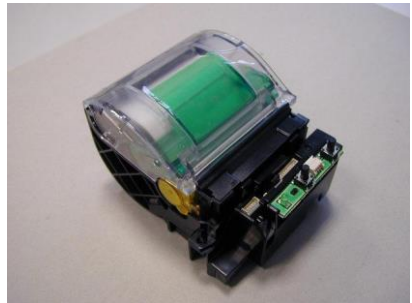
Papier thermique 57 x 50 x 12 mm  
Réf. : TR2-501

## Mise en place du papier :

**1 - Soulevez le capot en tirant légèrement sur le levier vert.**



**2 - Mettre le papier en le laissant dépasser un peu.**



**3 - Appuyer à gauche et à droite en même temps afin que la porte soit bien verrouillée.**



## IX - CHANGEMENT DE PILE

(sauf pour modèle sur batterie)

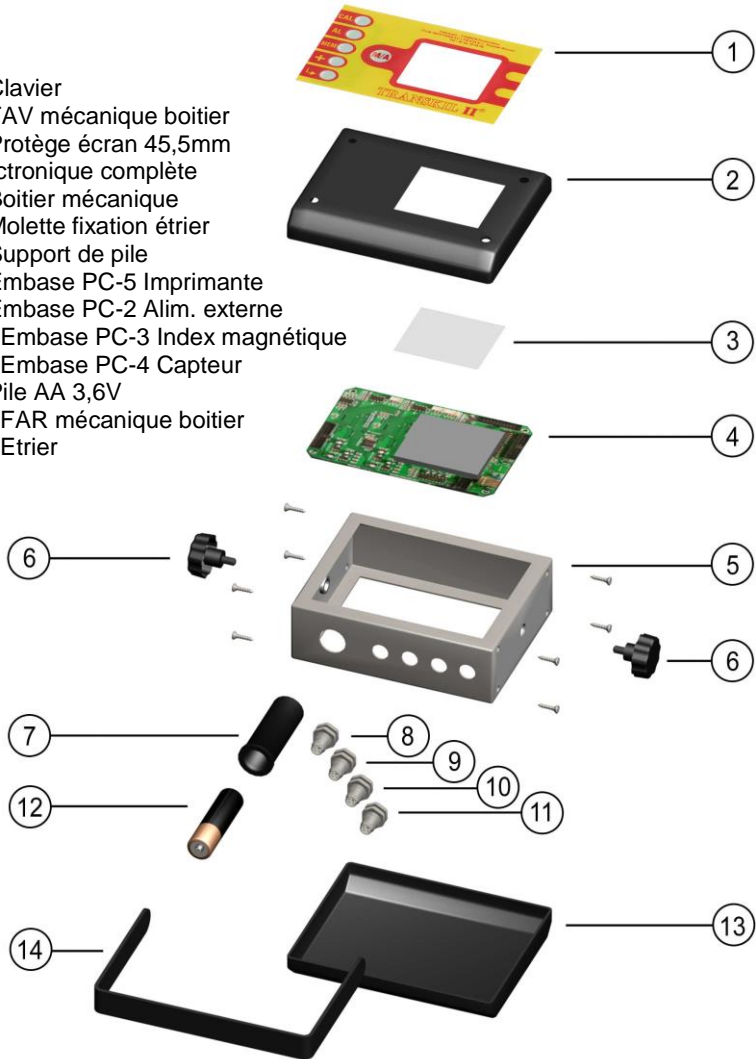
- Dès que la luminosité de l'écran baisse, il faut changer la pile (REF TR2-07)
- A l'aide d'une simple pièce de monnaie vous accédez à la pile qui est située près des connecteurs



# X - VUE ECLATEE

(Liste pièces détachées)

1. TR2-212 Clavier
2. TR2-201 FAV mécanique boitier
3. TR2-211 Protège écran 45,5mm
4. TR-84 Electronique complète
5. TR2-203 Boitier mécanique
6. TR2-207 Molette fixation étrier
7. TR2-208 Support de pile
8. TR2-216 Embase PC-5 Imprimante
9. TR2-213 Embase PC-2 Alim. externe
10. TR2-214 Embase PC-3 Index magnétique
11. TR2-215 Embase PC-4 Capteur
12. TR2-07 Pile AA 3,6V
13. TR2-202 FAR mécanique boitier
14. TR2-204 Etrier



## LISTE DES PIECES DETACHEES

### 1 - BOITIER INDICATEUR

REF	DESIGNATION
TR2-201	Face Avant Mécanique boitier
TR2-202	Face Arrière Mécanique Boitier
TR2-203	Boitier Mécanique
TR2-204	Etrier boitier
TR2-207	Molette fixation Boitier
TR2-208	Support pile AA - 3,6V
TR2-07	Pile AA 3,6V
TR2-211	Protège écran LCD 45,5mm
TR2-212	Clavier
TR2-213	Embase Male PC-2- Alim. Ext
TR2-214	Embase PC-3- Index magnétique
TR2-215	Embase PC-4- Capteur de pression
TR2-216	Embase PC-5-Imprimante
TR-84	Electronique complete

### 2 - CAPTEURS

REF	DESIGNATION
TR2-200	Capteur inductif (TR2B) + Câble
TR2-300	Capteur inductif (TR2D) + Câble
TR2-400	Capteur de pression 250 bars + Câble
TR2-301	Support index pour TR2 D
TR2-201	Support index pour TR2 B

### 3 - IMPRIMANTE

REF	DESIGNATION
TR2-500	Imprimante thermique
TR2-501	Papier thermique boite de 10 - 57x50x12 mm

## DECLARATION DE CONFORMITE CE

Nous déclarons que le système de pesage répondant aux caractéristiques suivantes :

**MARQUE** : TIMBER Productions

**FABRICATION** : Française

**TYPE** : TR2

**Telle que décrit dans la documentation ci-jointe satisfait aux exigences de la directive suivante de l'UE :**

CEM 2004/108/CE : Directive européenne sur les normes électromagnétiques

Cette déclaration devient caduque lorsque les appareils décrits ci-dessus sont soumis à des modifications.

Lieu et date

Signature

**Esmans le 1 JANVIER 2015**





