

I 500 - I600 MRC

Un outil complet pour la fabrication non automatisée
de formules ou recettes multi-ingrédients

Ergonomie

- ▶ Ecran graphique couleur tactile offrant un poste convivial en atelier
- ▶ Bargraphe dynamique facilitant la préparation des doses
- ▶ Affichage de pictogrammes de sécurités



Poste de travail évolutif



▶ Lecteur code à barres

▶ Plateformes industrielles

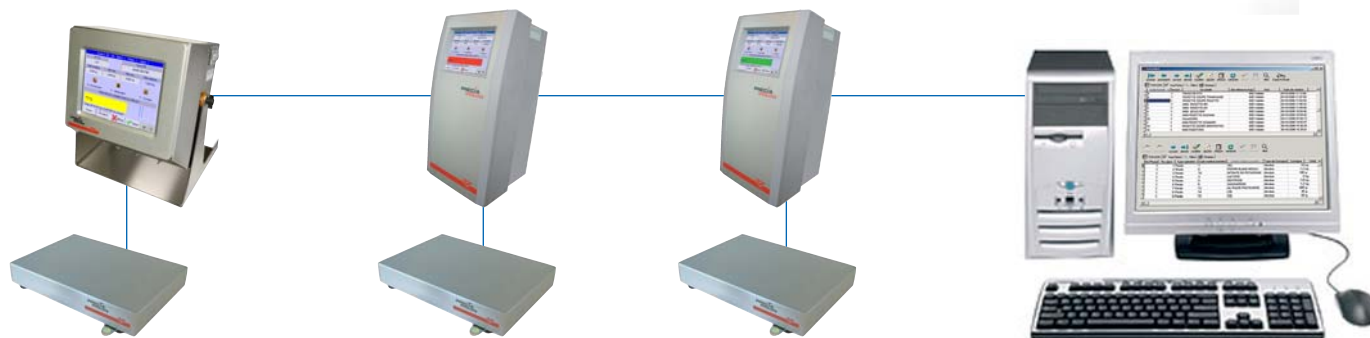
▶ Balances de précision

▶ Imprimantes bilans

▶ Imprimantes étiquettes

Intégration dans l'entreprise

- ▶ Fonctionnement autonome avec transfert des données par clef USB
- ▶ Connexion directe sur réseau Ethernet existant
- ▶ Couplage avec l'ERP de l'entreprise (importations OF, exportations résultats,...)



Fiabilisation des fabrications

- ▶ Identification des matières premières par lecteur code barres
- ▶ Contrôle des péremptions sur les matières premières et le produit fini
- ▶ Contrôle des tolérances sur les doses réalisées



Traçabilité

- ▶ Traçabilité complète des OF, mouvements de stocks, contrôles métrologiques, anomalies,...
- ▶ Conformité aux normes qualité ISO, BPF, GMF et FDA (21 CFR Part. 11).



Contrôles métrologiques

- ▶ Gestion du parc des balances industrielles et de précision
- ▶ Contrôles périodiques manuels ou automatisés



Bilans et statistiques

- ▶ Impressions de récapitulatifs OF sur postes de fabrications ou PC
- ▶ Consultation multi-critères de la base de données résultats
- ▶ Génération de bilans paramétrables



Etiquetages

- ▶ Impressions d'étiquettes en fin de doses, batch ou OF
- ▶ Gestion des codes barres (EAN13, EAN128,...)
- ▶ Paramétrage des formats et contenus étiquettes

