



**100% Swiss**

The highest in Quality & Technology

## Balance d'analyse **320XR**

### **LES AVANTAGES :**

- CAPTEUR DE MESURE A POT MAGNETIQUE** → **SYSTEME GARANTISSANT DES CARACTERISTIQUES METROLOGIQUES DE POINTE**
- CARCASSE CONCUE EN FONTE D'ALUMINIUM** → **AMELIORATION DES ECHANGES THERMIQUES AVEC LA CELLULE DE MESURE, ROBUSTESSE DU MATERIEL**
- SYSTEME SCS** → **PERMET DE COMPENSER LES DERIVES DE MESURES DUES AUX DIFFERENCES DE TEMPERATURE ET DE GRAVITE**
- SYSTEME ART** → **LE SYSTEME ART PERMET DE FAIRE UN TEST DE REPETABILITE, 10 CALIBRAGES AUTOMATIQUES SUCCESSIF.**
- NOMBREUSES FONCTIONS INTEGRES** → **POSSIBILITE DE TRACABILITE BPL DANS LE LABORATOIRE**
- POSSIBILITE DE CONNECTER UN SMARTBOX** → **TRACABILITE A PLUSIEURS NIVEAUX D'IDENTIFICATION ALPHANUMERIQUE**
- DISPOSITIF DE PESEE SOUS LA BALANCE** → **ADAPTABILITE A PLUS D'EXIGENCES CLIENTS**
- CODE ANTIVOL ET CODE DE PROTECTION** → **VERROUILLAGE ELECTRONIQUE PRESERVANT DU VOL ET DE LA PROGRAMMATION DU MATERIEL**
- CAGE OUVERTURE AMBIDEXTRE** → **FACILITE DE TRAVAIL A L'INTERIEUR DE LA CAGE**
- POSSIBILITE D'ADAPTER UN SYSTEME DE MESURE DE DENSITE** → **DETERMINATION RAPIDE, SIMPLE ET AUTOMATIQUE DE LA DENSITE D'UN PRODUIT**
- SORTIE RS 232** → **CONNEXION IMPRIMANTE OU CONNEXION PC POUR TRACABILITE**

**Precisa**

■ The Balance of Quality ■