

**100% Swiss**

The highest in Quality & Technology



## Balance de précision **320XB**

### LES AVANTAGES :

- CAPTEUR DE MESURE A POT MAGNETIQUE** → **SYSTEME GARANTISSANT DES CARACTERISTIQUES METROLOGIQUES DE POINTE**
- CARCASSE CONCUE EN FONTE D'ALUMINIUM** → **AMELIORATION DES ECHANGES THERMIQUES AVEC LA CELLULE DE MESURE, ROBUSTESSE DU MATERIEL**
- NOMBREUSES FONCTIONS INTEGREES** → **POSSIBILITE DE TRACABILITE BPL DANS LE LABORATOIRE**
- POSSIBILITE DE CONNECTER UN SMARTBOX** → **TRACABILITE A PLUSIEURS NIVEAUX D'IDENTIFICATION ALPHANUMERIQUE**
- AFFICHAGE A LED** → **OPTIMISE LA LECTURE DE L'OPERATEUR**
- DISPOSITIF DE PESEE SOUS LA BALANCE** → **ADAPTABILITE A PLUS D'EXIGENCES CLIENTS**
- CODE ANTIVOL ET CODE DE PROTECTION** → **VERROUILLAGE ELECTRONIQUE PRESERVANT DU VOL ET DE LA PROGRAMMATION DU MATERIEL**
- SYSTEME ICM** → **RECONNAISSANCE AUTOMATIQUE DU POIDS DE CALIBRAGE EXTERNE**
- POSSIBILITE D'ADAPTER UN SYSTEME DE MESURE DE DENSITE A 1mg et 0,1mg** → **DETERMINATION RAPIDE, SIMPLE ET AUTOMATIQUE DE LA DENSITE D'UN PRODUIT**
- SORTIE RS 232** → **CONNEXION IMPRIMANTE OU CONNEXION PC POUR TRACABILITE**

**Precisa**

■ The Balance of Quality ■